



394033, Россия, г. Воронеж, Ленинский проспект, д.160
394084, Россия, г. Воронеж, ул. Чебышева, д.1
+7 (473) 223-32-80, 260-60-39 многоканальные, 224-27-42, 258-38-71.
www.regiongazdetal.ru
www.regiongazdetal.ru
info@rgd-vrn.ru -секретариат
sales@rgd-vrn.ru -отдел продаж
buh@rgd-vrn.ru -бухгалтерия
ИНН:3661053014, КПП:366101001, ОГРН:1113668016857
ОКПО:91184922, ОКАТО:20401365000, ОКТМО:20701000, ОКОГУ:49013

Сертификат соответствия

РФ СС С-RU.АГО3.В.00679 ТР №0592752 от 13.05.2011г., РФ СС С-RU.АГО3.В.01451 ТР №0963339 от 20.09.2011г., РФ СС С-RU.АГ98.Н.00206 ТР №1026213 от 07.11.2012г., РФ СС С-RU.АВ73.В.01791 ТР №1355344 от 14.02.2013г., РФ СС С-RU.АВ73.В.01795 ТР №1355345 от 14.02.2013г., РОСС RU.АР98.Н.12908 №1355345 от 09.06.2014г., №РОСС RU.ОС03.СМК.00135 от 23.06.2014г. ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001-2008), Разрешение №РОСС RU.ОС03.СМК.00135 от 23.06.2014г. ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001-2008), ТР ТС 032/2013 ТС N RU C-RU.АВ24.В.05256 Серия RU №0528728, 0349254 от 03.10.2017г., Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.АВ24.В.01788 от 01.10.2015г., ТС N RU Д-RU.АВ24.В.01800 от 13.10.2015г.

РЕГИОНГАЗДЕТАЛЬ

Производство трубопроводной арматуры, элементов трубопроводов, котельного оборудования и деталей высокого давления для промышленного оборудования различного назначения. Отводы, угольники, переходы, тройники, заглушки, штуцера, фланцы, бобышки, пробки, шпильки, ниппеля, кольца, гайки. Детали специального назначения для котельного, нефтяного, газового, химического, атомного, судостроительного, авиационного оборудования и другие металлоизделия по отраслевым стандартам, чертежам и техническим условиям. Строительно-монтажные работы



На протяжении многих лет вне зависимости от структурных преобразований и экономических потрясений в стране, предприятие выдерживает конкуренцию по обеспечению продукции в различных самых значимых отраслях промышленности.

Грамотный менеджмент, строгое соблюдение обязательств в совокупности с широким ассортиментом изделий, производственные возможности и неизменно высокое качество продукции позволило положительно зарекомендовать предприятие у многих крупных потребителей в различных промышленных областях России и ближнего зарубежья.

Поэтому, закономерно, что уже в 2011 году предприятие вышло на первые позиции как производитель и поставщик продукции на крупнейшие промышленные объекты страны и ближнего зарубежья. В том числе и по данным общероссийской торговой системы РОСФИРМ предприятие заняло лидирующие места в своей отрасли.

По итогам общегосударственного рейтингования предприятий РФ за 2011-2012 года, РГД вошел в ТОП 25 предприятий-лидеров по государственному федеральному статистическому ранжированию хозяйствующих субъектов по совокупности показателей их финансово-хозяйственной деятельности, и занял 11 место, получив при этом серебряную медаль «ЛИДЕР РОССИИ 2013». В результате ранжирования полного перечня субъектов хозяйственной деятельности Российской Федерации, согласно официальным данным Государственных органов статистики, предприятие было удостоено почетного звания ЛИДЕР РОССИИ 2013.

Уже в начале 2014 года развитие и модернизация производственных возможностей, расширение ассортимента продукции и ужесточение требований по приемке выпускаемых деталей, позволило положительно зарекомендовать предприятие не только у партнеров и прямых заказчиков-потребителей продукции Регионгаздеталь, но и достижения были отмечены различными экспертными комиссиями фондов и объединений. Так, решением Экспертного совета Межрегиональной Организации Предпринимателей, Регионгаздеталь номинирован на получение Всероссийской Премии «Лучшая компания в области качества продукции и услуг».

По итогам Всероссийского бизнес-Рейтинга в сравнении по группе АА (высший уровень надежности) за весомый вклад в развитие российской экономики, добросовестную уплату налогов, достижение высоких экономических показателей и на основе цифр статистической отчетности ФСС Росси, предприятие удостоено званием ЛИДЕР ОТРАСЛИ 2014, получив при этом Национальный Сертификат и медаль ЛИДЕР ОТРАСЛИ 2014.



Итогом выполнения поставленных стратегических задач перед предприятием в 2014 году можно считать:

- получение Сертификата соответствия ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001-2008) и разрешения использовать знак соответствия на период действия сертификата.

Высокий уровень качества менеджмента, способствующий стабильному качеству выпускаемой продукции и укреплению деловой репутации компании в 2017 году подтвержден очередной раз новым Сертификатом соответствия ГОСТ ISO 9001-2011 (ISO 9001-2008) и разрешением использовать знак соответствия на период действия сертификата до 2020 года

- получение Свидетельства о допуске к определенным видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства (СРО №1643.01-2014-3661053014-С-274).



2015 год ознаменовался дальнейшими достижениями и успехами. По итогам экономических показателей за 2013-2014 года и результатам статистического ранжирования, данным официальной статистики, предприятие заняло уже второе место в ТОП-15 (золото) в номинации «Показатели финансовой и деловой активности» и было удостоено почетного звания ЛИДЕР РОССИИ 2015. В этом же году продукция предприятия прошла проверку, испытания, тестирование и была зарегистрирована в декларациях о соответствии этой продукции техническому регламенту Таможенного союза. В конце 2015 года компания была отмечена экспертной комиссии Всероссийского рейтинга качества товаров и услуг, получив при этом статус «ЛУЧШЕЕ ПРЕДПРИЯТИЕ СТРАНЫ 2015» и участвовала в социально-экономическом проекте «Элита Нации», отмечена национальными сертификатами «ЛИДЕР ЭКОНОМИКИ 2015» и «Социально ответственное предприятие РФ».



2017 год. Являясь финансово-устойчивым и стабильно развивающимся предприятием, соблюдающим действующее законодательство Российской Федерации в области производства и поставок продукции в установленные сроки, Регионгаздеталь был включен в реестр проверенных поставщиков с подтвержденным и обоснованным правом принимать участие в государственных и коммерческих торгах. Так же документ подтвердил соответствие предприятия требованиям, установленным частью 1.1 статьи 31 ФЗ от 05.04.2013г. №44-ФЗ, частью 7 статьи 3 ФЗ от 18.07.2011г. №223-ФЗ.

Регионгаздеталь прошел испытания для проведения оценки соответствия оборудования и подтверждения соответствия как оборудования, так и отдельно выпускаемых элементов Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Результатом стало регистрация в реестре и получение Сертификата соответствия Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Регионгаздеталь

– это предприятие, которое изготавливает продукцию для компаний нефтяного, газового, химического комплекса; атомной, авиационной, судостроительной и др. промышленных областях, в которых необходимо высоко технологическое оборудование (комплектующие) с высокими требованиями параметров качества и надежности изделий в применении в разных климатических условиях и внешнего агрессивного воздействия сред.

Основная продукция: трубопроводная арматура, элементы трубопроводов, котельное оборудование и детали высокого давления для промышленного оборудования различного назначения. Отводы, угольники, переходы, тройники, заглушки, днища, доньшки, штуцера, фланцы, бобышки, пробки, ниппели, кольца, гайки, линзы, крестовины, проходники. Детали специального назначения и другие металлоизделия по отраслевым стандартам, техническим условиям, чертежам и проектам, в том числе разработанным в НИИ города.

Все изделия соответствуют требованиям государственных отраслевых стандартов, техническому регламенту Таможенного союза, что подтверждается сертификатами установленного образца, рекомендациями НИИ города при проектировании различных объектов в том числе повышенной опасности.

На предприятии сосредоточен мощный производственный потенциал, который представлен цехами основного и заготовительного производства, вспомогательными цехами и обслуживающими подразделениями. Наличие широкого парка оборудования позволяет выполнять различные технологические операции.

Это- оборудование для плазменной, лазерной и холодной резки металла, станки для высокоточной токарной и фрезерной металлообработки, сварочное оборудование, термопласт-автоматы. Станки с ЧПУ: фрезерные, токарные, сверлильные и многооперационные. Имеется большой парк кривошипных, фрикционных и гидравлических прессов с усилием до 1250 тонн; листогибочное оборудование усилием до 400 тонн; вальцы для гибки обечаек. Предоставляем услуги по разнообразной и сложной механической обработке по 6-7 качеству точности, гальваническому покрытию.

Применение новейших научных разработок и передовых технологий, значительный парк высокопроизводительного оборудования обеспечивают полный цикл металлообработки от заготовки до выпуска готовых деталей и механизмов с учетом их сборки, и покрытия (покраска, гальваника).

Выделено и отдельное направление по изготовлению сварных металлоконструкций различного вида по чертежам от простых до сборных конструкций, в том числе ферм, каркасов, емкостей и других узлов различного назначения. Для этого имеется значительный арсенал инверторных аппаратов фирм «Fronius», «Lorch», «Теспо» и лазерной резки листового металла.

В производстве используются различные виды стали: углеродистая, конструкционная, инструментальная, различных сортовой металлопрокат.

Сегодня предприятие успешно развивается, обеспечивая слаженную работу как в производстве изделий для различных промышленных комплексов, так и в строительстве объектов гражданского и промышленного назначения.

Основная продукция.

Отводы (колена)

ГОСТ 17375-01, ГОСТ 30753-01, ОСТ 34.10.418-90, ОСТ 34.10.419-90, ОСТ 34.10.420-90, СТО 79814898 111-2009, СТО 79814898 112-2009, СТО 79814898 113-2009 (стали: 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х1МФ), СТО ЦКТИ 321.05-2009, ОСТ 24.321.05-68, ОСТ 24.125.35-89, СТО ЦКТИ 321.04-2009, СТО ЦКТИ 321.01-2009, ОСТ 108.321.12-82, ОСТ 108.321.14-82, ОСТ 108.321.16-82, ОСТ 108.321.25-82 и др.



Угольники

ГОСТ 13962, ГОСТ 13963, ГОСТ 16053, ГОСТ 20197, ГОСТ 20198, ГОСТ 22799, ГОСТ 22800, ГОСТ 22810, ГОСТ 22820, ГОСТ 22821, ОСТ 95.53-98, ОСТ 26-01-26, ОСТ 26-01-27 и др.



Переходы

ГОСТ 17378, ГОСТ 22806, ГОСТ 22826, ОСТ 34-10-422, ОСТ 34-10-423, ОСТ 34-10-424, ОСТ 34-42-664, ОСТ 34-10-754, ОСТ 36-44-81, ОСТ 108.318.11, ОСТ 108.318.14, ОСТ 108.318.15, ОСТ 108.318.22, ОСТ 108.318.25, ОСТ 108.450.102, ОСТ 24.125.37, ОСТ 24.125.38, ОСТ 26-01-33, ОСТ 95.53-98, СТО 79814898 115, СТО 79814898 116, СТО 79814898 117, СТО ЦКТИ 318.01, СТО ЦКТИ 318.02, СТО ЦКТИ 318.03, СТО ЦКТИ 318.04, СТО ЦКТИ 318.05 и др.



Тройники

ГОСТ 13964, ГОСТ 13665, ГОСТ 13666, ГОСТ 16058, ГОСТ 20199, ГОСТ 20200, ГОСТ 21862, ГОСТ 21863, ОСТ 24.125.17, ГОСТ 17376, ГОСТ 22801, ГОСТ 22803, ГОСТ 22804, ГОСТ 22805, ГОСТ 22822, ГОСТ 22823, ГОСТ 22824, ГОСТ 22825, ГОСТ 20199, ГОСТ 13964, ОСТ 34-10-432, ОСТ 34.10.433, ОСТ 34-10-510, ОСТ 34-10-511, ОСТ 34-42-673, ОСТ 108.720.01, ОСТ 108.720.02, ОСТ 108.720.03, ОСТ 108.720.04, ОСТ 108.720.05, ОСТ 108.720.06, ОСТ 108.720.07, ОСТ 108.104.04, ОСТ 108.104.05, ОСТ 108.104.06, ОСТ 108.104.08, ОСТ 108.104.09, ОСТ 108.104.15, ОСТ 108.104.17, ОСТ 108.104.18, ОСТ 108.104.19, ОСТ 24.125.15, ОСТ 24.125, СТО 79814898 120, СТО 79814898121, СТО 79814898124, СТО 79814898125, СТО 79814898126, СТО 79814898127, СТО ЦКТИ 720.09, СТО ЦКТИ 720.10, СТО ЦКТИ 720.11, СТО ЦКТИ 720.12, СТО ЦКТИ 720.13, СТО ЦКТИ 720.14, СТО ЦКТИ 720.15, СТО ЦКТИ 720.16, СТО ЦКТИ 720.17, СТО ЦКТИ 720.18, СТО ЦКТИ 720.19, СТО ЦКТИ 720.20, СТО ЦКТИ 720.21, СТО ЦКТИ 720.22, СТО ЦКТИ 720.23, СТО ЦКТИ 720.24 и др.





Штуцеры

ГОСТ 16044, ГОСТ 16045, ГОСТ 22792, ОСТ 34-10-439, ОСТ 34.10.509, ОСТ 108-462-01, ОСТ 108-462-08, ОСТ 34-42-671, ОСТ 24.125.11, ОСТ 24.125.12, ОСТ 26-01-35, СТО 79814898 122-2009, СТО 79814898 123-2009, СТО ЦКТИ 462.01-2009, СТО ЦКТИ 462.05-2009 и др.



Фланцы

ГОСТ 9399, ГОСТ 22813, ГОСТ 22814, ГОСТ 12815, ГОСТ 12820, ГОСТ 12821, ГОСТ 12822, ГОСТ 28759.1, ГОСТ 28759.2, ГОСТ 28759.3, ГОСТ 28759.4, ОСТ 24.125.24, ОСТ 24.125.25, ОСТ 24.125.26, ОСТ 34-10-425 и др.



Заглушки (доньшки, днища)

ГОСТ 16076, ГОСТ 16077, ГОСТ 22815, ГОСТ 22816, ГОСТ 21873, ГОСТ 6533, ОСТ 34-10-428, ОСТ 24.125.21, ОСТ 108.504.01, ОСТ 108.504.02, ОСТ 108.504.07, АТК 24.200.02, ОСТ 34-42-666, ОСТ 95.84, ОСТ 34-10-833, ОСТ 95.84-84, СТО ЦКТИ 504.01-2009, СТО ЦКТИ 504.02-2009 и др.



Пробки, гайки, крестовины, проходники

ОСТ 108.724.01-82, ОСТ 24.125.23, ГОСТ 16046-70, ГОСТ 23353-78, ГОСТ 13957, ГОСТ 13959, ГОСТ 13960, ГОСТ 13969, ГОСТ 16049, ГОСТ 16050, ГОСТ 20195, ГОСТ 20196, ГОСТ 16065, ГОСТ 16068, ГОСТ 13967, ГОСТ 13968, ОСТ 95.53-98 и др.



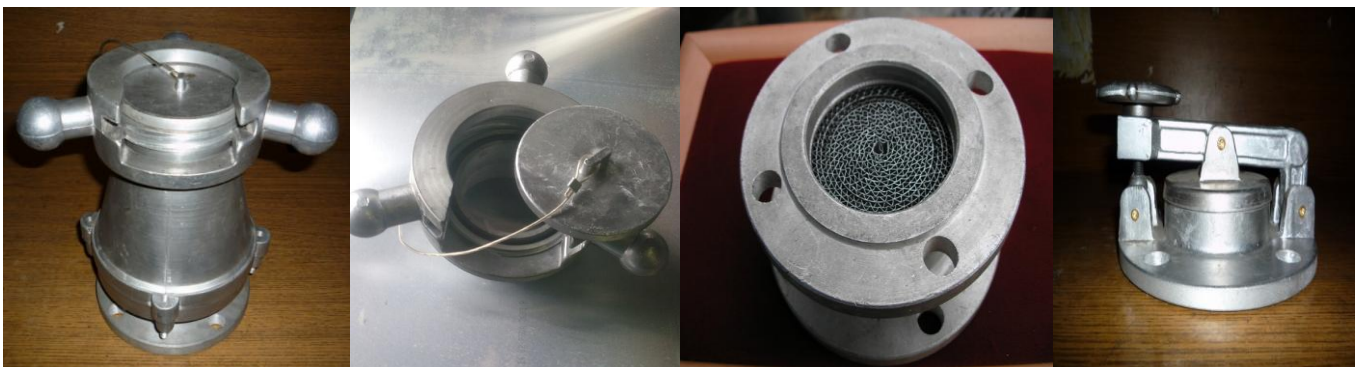
Бобышки, ниппели, шток, кольца, линзы

ОСТ 108.530.01-82, ОСТ 108.530.03-82, ОСТ 24.125.22-89, ОСТ 26.260.460, ГОСТ 13956, ГОСТ 16042, ГОСТ 23355, ГОСТ 28016, ГОСТ 16048, ОСТ 108.520.02, ОСТ 108.520.03, ОСТ 34-10-431, СТО 79814898118-2009, ГОСТ 10493, ГОСТ 22791, СТО ЦКТИ 520.01-2009 и др.



Производство деталей для резервуарного оборудования и АЗС из алюминия.

Муфта сливная МС-2Н; Люк замерный ЛЗ-80,150; Огнепреградитель ОП 50,80,100; Узел налива ДУ-80
Клапан дыхательный СМДК-50 фланцевый; Наконечник НШ (ниппель-ерш), НШ-50,65,75



Так же изготавливаются детали высокого давления из различных марок стали по другим отраслевым стандартам, разработанным чертежам и техническим условиям.

Применяемые для изготовления стали: углеродистая, конструкционная, инструментальная, различных сортовой металлопрокат.

Марки: 20, 09Г2С, 17Г1С, 09ГСФ, 13Г1С, 20А, 20ФА, 20С, 20Х13, 13ХФА, 15ХМ, 15Х1М1Ф, 15Х5М, 12Х18Н10Т, 12Х18Н19ТЛ, 06ХН28МДТ, 20Х25Н19С2Л, 10Х17Н3МЛ, 110Г13Л, Х30Н2, 20ХГСА, 08Х18Н10Т, 03Х11Н8М2Ф, 04Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 14Х17Н2, 20Х23Н18, 38ХН3МА, 45Г17ЮЗ, ХН28МДТ, 10Г2ФБЮ, 15ГС, 20ЮЧ, 10Г2, 14ХГС, 30ХМА, 18Х3МВ, 20Х2МА, 22Х3М, 20Х3МВФ, 08Х18Н12Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н15М3Т, 12Х1МФ и др.

Вся продукция соответствует требованиям государственных отраслевых стандартов, ТР Техническому регламенту таможенного союза ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», что подтверждается сертификатами установленного образца, рекомендациями НИИ города при проектировании различных объектов в том числе повышенной опасности.







РЕГИОНГАЗДЕТАЛЬ

Постоянное наличие уточняется по факту запроса. Сроки готовности корректируются, в зависимости от объема заказа и просьбы Покупателя. Скидки и кредитование обсуждаются по факту заказа.

Условия доставки продукции (по уведомлению о готовности продукции).

1. Самовывоз (оформление до 1 часа).

2. Транспортном Поставщика по всей России, странам СНГ (оформление до 1 часа).

3. Любой транспортной компанией по запросу Покупателя. При этом продукцию довозим собственным транспортом на территорию терминала транспортной компании и оформляем необходимые документы бесплатно. После отправляем ТТН Покупателю, и он оплачивает только доставку с терминала транспортной компании.

4. Ж/д транспортом, контейнер. Дополнительная консервация, фасовка.

5. Складирование и консервация продукции на складах предприятия. Постоянным Покупателям бесплатно до 3-х месяцев, остальным до одного месяца. Экспедирование до ворот в пределах области бесплатно.



- Подбор оптимальных форм и условий расчетов, включая гибкую систему скидок.
- Заключение договоров на долгосрочное сотрудничество и разовые поставки продукции.
- Скидки и кредитование обсуждаются по факту заказа.

НАДЕЕМСЯ НА ДАЛЬНЕЙШЕЕ ПЛОДОТВОРНОЕ ДОЛГОСРОЧНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО!



394033, Россия, г. Воронеж, Ленинский пр-т,160, Тел/факс; +7 (473) 223-32-80, 260-60-39 (многоканальные)

www.regiongazdetal.ru
 www.regiongazdetal.rosfirm.ru
 www.regiongazdetal.pul.ru
 www.regiongazdetal.fis.ru
 www.regiongazdetal-zavod.tiu.ru

E-mail:
 info@rgd-vrn.ru-секретариат;
 sales@rgd-vrn.ru-отдел продаж;
 snab@rgd-vrn.ru-отдел снабжения ОМТС;
 tender@rgd-vrn.ru-тендерный отдел
 reklama@rgd-vrn.ru –отдел рекламы;
 docs@rgd-vrn.ru –юридический отдел;
 buh@rgd-vrn.ru –бухгалтерия;
 2606039@2606039.ru –приемная

2018г.

РЕГИОНГАЗДЕТАЛЬ